



INFORME DE ENSAYO

OT: AB1611566

REFERENCIA DEL CLIENTE: Solicitud de Análisis N° 44

CLIENTE: ALTO MAIPO SPA.

DIRECCION: RUTA G-345 KM14 MAITENES, SAN JOSÉ DE MAIPO, SANTIAGO

PROYECTO: PHAM

TIPO DE MUESTRA: ROCA

FECHA: 27 de Abril de 2016

Sample	PN	PA	PNN (PN-PA)	PNR(PN/PA)	Según los resultados, las muestras presentan:
Name	(Kg CaCO3/T)	(Kg CaCO3/T)	(Kg CaCO3/T)	(Kg CaCO3/T)	
74750	16.6407	0.0688	16.5719	241.8706	Bajo potencial de generación de ácido
75075	387.5428	18.0938	369.4490	21.4185	Bajo o nulo potencial de generación de ácido
74817	19.1604	0.0531	19.1073	360.8362	Bajo potencial de generación de ácido

CONTROL DE CALIDAD

Duplicado de Pulpa

Sample	PN	PA	PNN (PN-PA)	PNR(PN/PA)	Según los resultados, las muestras presentan :
Name	(Kg CaCO3/T)	(Kg CaCO3/T)	(Kg CaCO3/T)	(Kg CaCO3/T)	
74750	16.5171	0.0688	16.4483	240.0741	Bajo potencial de generación de ácido
BLANCO	0	0	-	-	No aplica

NOMENCLATURA

PA	POTENCIAL DE ACIDEZ	% SULFURO (AZUFRE TOTAL - AZUFRE DE SULFATO) X 31,25
PN	POTENCIAL DE NEUTRALIZACIÓN	CONSUMO DE ÁCIDO EXPRESADO COMO Kg DE CaCO3/TON. DE MATERIAL
PNN	POTENCIAL NETO DE NEUTRALIZACIÓN	DIFERENCIA ENTRE PN Y PA (PN-PA)
PNR	RATIO DE POTENCIAL DE NEUTRALIZACIÓN	CUOCIENTE ENTRE PN Y PA (PN/PA)
R	DUPLICADO DE ANÁLISIS	

FIRMADO POR: OSCAR ARQUEROS N.
Gerente Aseguramiento de Calidad

ó

HECTOR VARGAS A.
Gerente General